



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)

ВЕРХНЕ-ДОНСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ РОСТЕХНАДЗОРА

П Р И К А З

14 марта 2017г.

№ 48

Воронеж

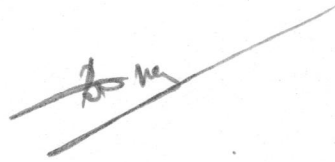
О внесении изменения в План проведения плановых проверок юридических лиц и индивидуальных предпринимателей Верхне-Донским управлением Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на 2017 год

В соответствии с пунктом 7 Правил подготовки органами государственного контроля (надзора) и органами муниципального контроля ежегодных планов проведения плановых проверок юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, утверждённых постановлением Правительства РФ от 30.06.2010 №489, в связи с наступлением обстоятельств непреодолимой силы (проверка планировалась на сентябрь 2017 года, поскольку последняя плановая проверка в отношении Открытого акционерного общества «Завод по выпуску тяжелых механических прессов» - объекта II класса опасности: цеха чугунолитейного проводилась в августе 2016 года, но при согласовании плана в Генеральной прокуратуре РФ сроки проверки были перенесены на апрель 2017 года и на момент начала проверки не истек год с даты окончания последней плановой проверки), а также на основании служебной записки начальника межрегионального отдела по надзору за проектированием химически опасных производственных объектов, опасными производственными объектами химической и нефтехимической промышленности и изготовлением оборудования Шульгина В.А. п р и к а з ы в а ю :

1. Исключить из Плана проведения плановых проверок юридических лиц и индивидуальных предпринимателей ВДУ Ростехнадзора на 2017 год проверку в отношении Открытого акционерного общества «Завод по выпуску тяжелых

механических прессов» (ИНН 3662118923, г. Воронеж, ул. Солнечная, 31, регистрационный номер проверки: 201700403191, месяц начала проверки - апрель).

Руководитель

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'В.М. Дерновой', is written over a diagonal line that extends from the top right towards the center of the page.

В.М. Дерновой